

แบบตรวจสอบประสิทธิภาพและปริมาณการผลิตอาหารสัตว์

โรงงานอาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูปและหัวอาหารสัตว์โรงงานสารผสมล่วงหน้าและอาหารเสริมสำหรับสัตว์
โรงงานวัตถุดิบอาหารสัตว์เฉพาะวัตถุดิบที่มีการบด/โรงงานผลิตก้อนนมสำหรับสัตว์ ผสมและแบ่งบรรจุ

ชื่อโรงงาน.....

ที่อยู่.....

ใบอนุญาตผลิตอาหารสัตว์ เล่มที่.....ฉบับที่.....ออกให้ ณ วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

หมดอายุวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....ผู้ดำเนินการซื้อ.....

ประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องจักรที่แจ้งไว้เดิม

๑. วัตถุดิบอาหารสัตว์(เฉพาะวัตถุดิบที่มีการบด)	ตัน/ชม.
๒. อาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูปและหัวอาหารสัตว์	ตัน/ชม.
๓. สารผสมล่วงหน้าและอาหารเสริมสำหรับสัตว์	ตัน/ชม.
๔. ผลิตก้อนนมสำหรับสัตว์	ตัน/ชม.
รวม	ตัน/ชม.

รายละเอียดการตรวจสอบ

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

๑. เครื่องบดวัตถุดิบอาหารสัตว์ จำนวน.....เครื่อง
๑.๑ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง
๑.๒ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง
๑.๓ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง
เครื่องบดวัตถุดิบอาหารสัตว์แบบ.....รุ่น.....
ผลิตโดย.....

๒. เครื่องผสมอาหารสัตว์ จำนวน.....เครื่อง
๒.๑ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
๒.๒ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
๒.๓ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด
เวลาที่ใช้ลำเลียงอาหารสัตว์ออกจากเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด
รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม
เครื่องแบบ.....ชนิด.....
รุ่น.....ผลิตโดย.....
ตาข่ายส่วนผสมใหญ่ก่อนเข้าเครื่องผสมชนิด.....ขนาด.....กิโลกรัม/ตัน
ผลิตโดย.....

๓. เครื่องอัดเม็ด จำนวน.....เครื่อง
๓.๑ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง
๓.๒ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง
๓.๓ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโวลต์ ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด.....ตัน/ชม.....เครื่อง
เครื่องอัดเม็ดแบบ.....รุ่น.....
ผลิตโดย.....

๔. เครื่องผสมสารผสมล่วงหน้า

จำนวน.....เครื่อง

- ๔.๑ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
- ๔.๒ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
- เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด
- เวลาที่ใช้ลำเลียงอาหารสัตว์ออกจากเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด
- รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม
- เครื่องผสมแบบ.....ชนิด.....
- รุ่น.....ผลิตโดย.....
- ตาชั่งส่วนผสมใหญ่ก่อนเข้าเครื่องผสมชนิด.....ขนาด.....กิโลกรัม/ตัน
- ผลิตโดย.....

๕. เครื่องผสมอาหารเสริมสำหรับสัตว์

จำนวน.....เครื่อง

- ๕.๑ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
- ๕.๒ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
- เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด
- เวลาที่ใช้ลำเลียงอาหารสัตว์ออกจากเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด
- รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม
- เครื่องผสมสารอาหารเสริมแบบ.....ชนิด.....
- รุ่น.....ผลิตโดย.....
- ตาชั่งส่วนผสมใหญ่ก่อนเข้าเครื่องผสมชนิด.....ขนาด.....กิโลกรัม/ตัน
- ผลิตโดย.....

๖. เครื่องผสมผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์

จำนวน.....เครื่อง

- ๖.๑ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
- ๖.๒ มอเตอร์ขนาด.....แรงม้า,กิโลวัตต์ ความจุของเครื่องผสมต่อชุด.....ลิตร.....เครื่อง
- เวลาที่ใช้ในการลำเลียงวัตถุดิบเข้าเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่ใช้ในการผสม.....นาทิจุด
- เวลาที่ใช้ลำเลียงอาหารสัตว์ออกจากเครื่องผสม.....นาทิจุด เวลาที่สูญเสียอื่นๆ.....นาทิจุด
- รวมเวลาที่ใช้.....นาทิจุด ผสมอาหารจริงชุดละ.....กิโลกรัม
- เครื่องผสมผลิตภัณฑ์นมสำหรับสัตว์แบบ.....ชนิด.....
- รุ่น.....ผลิตโดย.....
- ตาชั่งส่วนผสมใหญ่ก่อนเข้าเครื่องผสมชนิด.....ขนาด.....กิโลกรัม/ตัน
- ผลิตโดย.....

๗. ช่องบรรจุ/แบ่งบรรจุ

- ๗.๑ ช่องบรรจุอัตโนมัติ.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุนาทิละ.....ถุง, กระสอบ.....กิโลกรัม
- ๗.๒ ช่องบรรจุธรรมดา.....ช่อง ประสิทธิภาพการบรรจุนาทิละ.....ถุง, กระสอบ.....กิโลกรัม
- ๗.๓ ช่องบรรจุรถบรรทุก
- เครื่องชั่งอัตโนมัติรุ่น.....ผลิตโดย.....

๘. ทำงานวันละ.....ชั่วโมง และเดือนละ..... วัน

๙. แนวโน้มการขยายกำลังการผลิต.....

๑๐. ความเห็นของเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....ผู้นำตรวจ

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....
(.....)

ผู้รับมอบอำนาจหรือผู้ดำเนินการ

บันทึกของเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....พนักงานเจ้าหน้าที่

ส่วนรับรองด้านการพิสูจน์

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าพิสูจน์